

2018年度 研修プログラム(予定)

受入先名		東洋電機株式会社 エンジニアリング事業部		
日程		研修内容(体験業務、座学、見学など)		研修場所
1週	1日目	AM	スケジュール・注意事項説明、 インターンシップの目的、会社概要、安全衛生教育、工場見学	総務部神屋工場 総務部会議室
			工場内の会社組織の説明:営業・生産管理・製造・検査・設計	事業部長 管理部長、技術部長
	1日目	PM	製品の品質について:ISO9001、ISO14001	品質保証課
			<PLC:工場設備の自動制御について> 概要(パソコンとの違い)、PLCの使用目的など	技術1課
	2日目	AM	<PLC:工場設備の自動制御について> テストプログラム作成。スイッチ入力やランプ出力確認	技術1課
		PM	<PLC:工場設備の自動制御について> テストプログラム作成。モータ制御	技術1課
	3日目	AM	<マイコン基板:工場設備の自動制御について> FPGA、CPUへのプログラミング方法	技術2課
		PM	<マイコン基板:工場設備の自動制御について> テストプログラム作成。スイッチ入力やランプ出力確認	技術2課
	4日目	AM	<マイコン基板:工場設備の自動制御について> テストプログラム作成。モータ制御	技術2課
		PM	<CADを使用した図面作成> 概要説明 実際の図面入力、実習	技術3課
	5日目	AM	<CADを使用した図面作成> 実際の図面入力、実習	技術3課
		PM	<CADを使用した図面作成> 実際の図面入力、実習	技術3課
		研修のまとめ	事業部長、技術部長 総務部	

※予定範囲内の記載で構いません

2018年度 研修プログラム(予定)

受入先名		東洋電機株式会社 機器事業部		
日程		研修内容(体験業務、座学、見学など)	研修場所	
1週	1日目	AM	スケジュール・注意事項説明、 インターンシップの目的、会社概要、工場見学	総務部神屋工場
		PM	機器事業部説明、現場見学	管理部
	2日目	AM	ものづくり実習(空間光伝送装置組立)	製造部
		PM	ものづくり実習(空間光伝送装置検査)	製造部
	3日目	AM	製品開発実習(基本説明)	製造部
		PM	製品開発実習(製品評価)	製造部
	4日目	AM	製品開発実習(製品評価)	開発部
		PM	製品開発実習(設計)	開発部
	5日目	AM	生産管理実習	管理部
		PM	研修全体のまとめ	総務部(春日井工場)

2018年度 研修プログラム(予定)

受入先名		東洋電機株式会社 変圧器事業部		
日程		研修内容(体験業務、座学、見学など)	研修場所	
1週	1日目	AM	スケジュール・注意事項説明、 インターンシップの目的、会社概要、工場見学	総務部神屋工場
		PM	製造課 銘板チェック(図面と銘板の数値・文字確認) 完成商品寸法チェック(図面と現品の寸法確認)	
	2日目	AM	資材課 材料受入チェック(入荷した商品の受け入れ確認)	
		PM	製造課 銘板チェック(図面と銘板の数値・文字確認) 完成商品寸法チェック(図面と現品の寸法確認)	
	3日目	AM	資材課 材料受入チェック(入荷した商品の受け入れ確認)	
		PM	製造課 銘板チェック(図面と銘板の数値・文字確認) 完成商品寸法チェック(図面と現品の寸法確認)	
	4日目	AM	資材課 材料受入チェック(入荷した商品の受け入れ確認)	
		PM	製造課 銘板チェック(図面と銘板の数値・文字確認) 完成商品寸法チェック(図面と現品の寸法確認)	
	5日目	AM	技術課 図面整理及び図面保管	
		PM	研修全体のまとめ	総務部(春日井工場)

2018年度 研修プログラム(予定)

受入先名		東洋電機株式会社 変圧器事業部		
日程		研修内容(体験業務、座学、見学など)	研修場所	
1週	1日目	AM	スケジュール・注意事項説明、 インターンシップの目的、会社概要、工場見学	人事課神屋工場
		PM	総務部についての説明 総務事務実習	総務部
	2日目	AM	経理部についての説明	経理部
		PM	経理事務実習	経理部
	3日目	AM	企画課についての説明	企画課
		PM	企画事務実習	企画課
	4日目	AM	情報システムについての設定	情報システム課
		PM	情報システム実習	情報システム課
	5日目	AM	人事課実習	総務部
		PM	研修全体のまとめ	人事課(春日井工場)